## **Oficina de Becas** Secretaría de Admisiones



## **BECAS CONFERENCIA EPISCOPAL DEL URUGUAY**

Nombre:	CI:
<ul> <li>¿Participas activamente en la propuesta actividades realizas?</li> </ul>	pastoral de tu colegio o parroquia? ¿Qué
- ¿Qué aporte crees que podrías realizar o	como cristiano en tu vida universitaria?